

AnyCsating 砂型铸造热传导系数参考值

Sand Casting				
实体 1	实体 2	HTC(单位: W/m^2/K)		
		常量	变量	
空气	任意实体	41.87	×	
铸铁	砂型	×	1/°C	300
			600/°C	500
			1100/°C	600
			1200/°C	800
铸铁	砂芯	×	1100 /°C	400
			1200/°C	1000
铸铁	冷铁	3000	×	
砂型	冷铁	1000	×	
砂型	砂芯	500	×	
铸钢	砂型	×	1000/°C	104
			1200/°C	380
			1600/°C	940
铸件	发热保温冒口	200	×	

注：1.以上所有参数均为参考值，贵公司可根据自身实际情况，调整热传导系数。